

INDUSTRIE LINE

MET 170 DCi ELECTRONIC CHOKE

DDF115.170.MTE.01.00



CE



MET 200 DCi ELECTRONIC CHOKE

DDF115.200.MTE.01.00



CE



	MET 170 DCi ELECTRONIC CHOKE DDF115.170.MTE.01.00	MET 200 DCi ELECTRONIC CHOKE DDF115.200.MTE.01.00
Режим роботи TIG DC	170 A – 50%	200 A – 35%
TIG DC віддача при 100% режимі роботи	125 A	130 A
Режим роботи TIG AC	170 A – 60%	200 A – 40%
TIG AC віддача при 100% режимі роботи	130 A	140 A
Режим роботи при зварюванні електродом	170 A – 50%	200 A – 35%
Віддача при зварюванні електродом зі 100% режимом роботи	125 A	130 A
Живлення	230 В ± 10%	230 В ± 10%
Частота	50/60 Hz	50/60 Hz
Напруга холостого ходу	75 В	75 В
100% потужність при зварці електродом	3,9 Кв	4,1 Кв
100% потужність при TIG DC	2,5 Кв	2,7 Кв
100% потужність при MIG	3,2 Кв	3,3 Кв
Напруга дуги при зварці електродом	20,2 – 26,8 В	20,2 – 28,0 В
Напруга дуги при TIG DC зварці	10,2 – 16,8 В	10,2 – 18,0 В
Напруга дуги при MIG зварці	15,0 – 22,5	15,0 – 24,0
Максимальний струм	29 А	36 А
Плавкий запобіжник	16 А	20 А
Енергетичний чинник	0,85	0,85
Ступінь захисту	IP 23 S	IP 23 S
Клас ізоляції	F	F
Робоча температура (°C)	-10 C + 40 C	-10 C + 40 C
Габарити (мм)	520x200x370	520x200x370
Вага (кг)	17,25	18,00
Діапазон при електродній зварці	5 – 170 А	5 – 200 А
Діапазон при зварці TIG DC	5 – 170 А	5 – 200 А
Діапазон при зварці MIG	15 – 170 А	15 – 200 А
Hot start	Автоматично	Автоматично
Arc force	Автоматично	Автоматично
Електрона заслінка	Автоматично	Автоматично
Antisticking	Регулюється	Регулюється
Тип запалення дуги	Автоматично	Автоматично
Метал	LIFT	LIFT
Алюміній	0,6 – 0,8 – 1,0	0,6 – 0,8 – 1,0
Порошковий дрід	0,8 – 1,0 – 1,2	0,8 – 1,0 – 1,2
	від 0,9 до 1,2	від 0,9 до 1,2